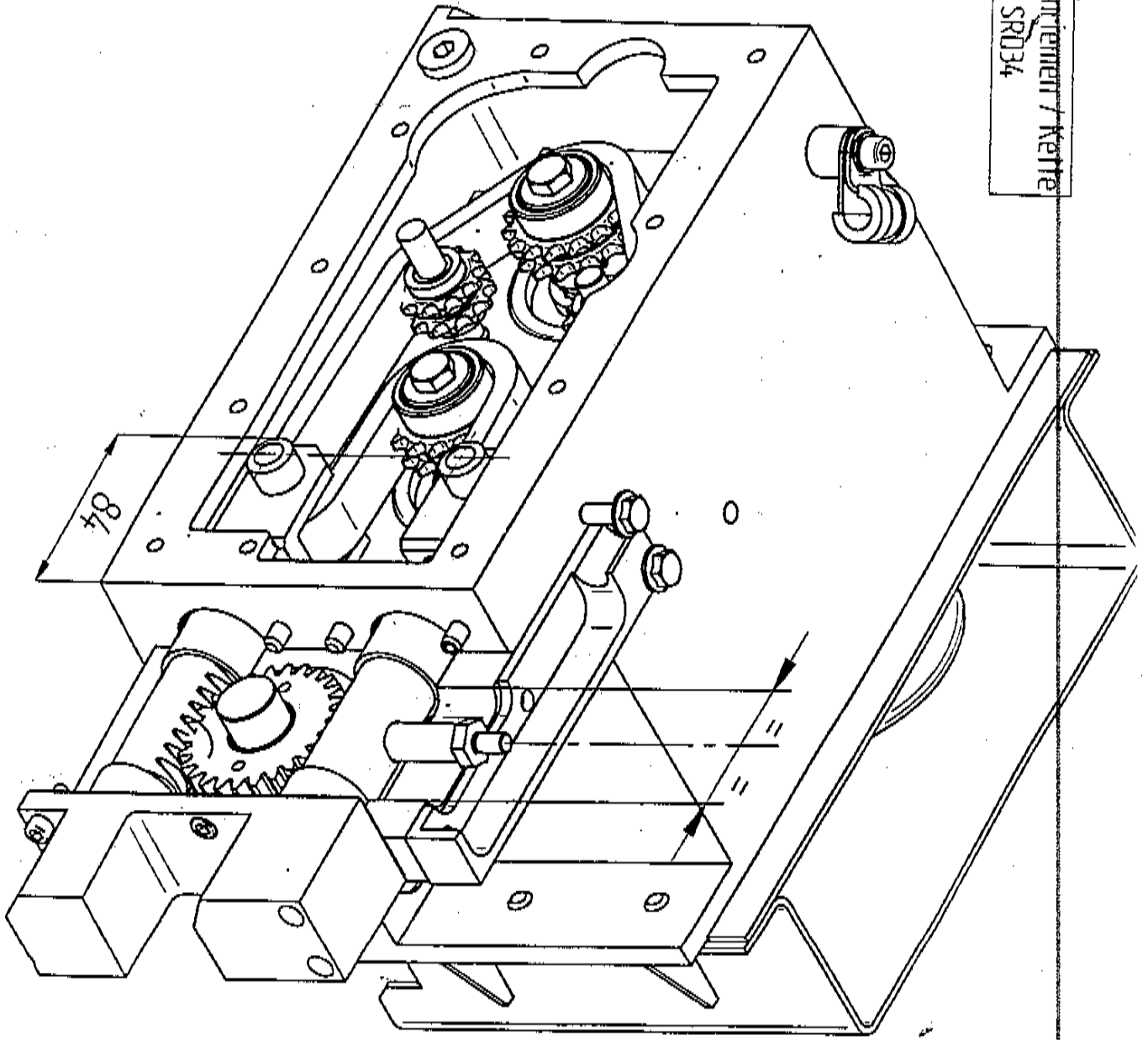


Einstellung Zahnriemen / Kette
SX30 / SRD34



Einstellung: Zahnriemen / Kette

SX44

143217

Zahnrad 1

143210 2

1x 198058

Zahnriemen 32 T5/860 DL-3/8
toothed belt 32 T5/860 DL-3/8
Courroie dentée 32 T5/860 DL-3/8

290528

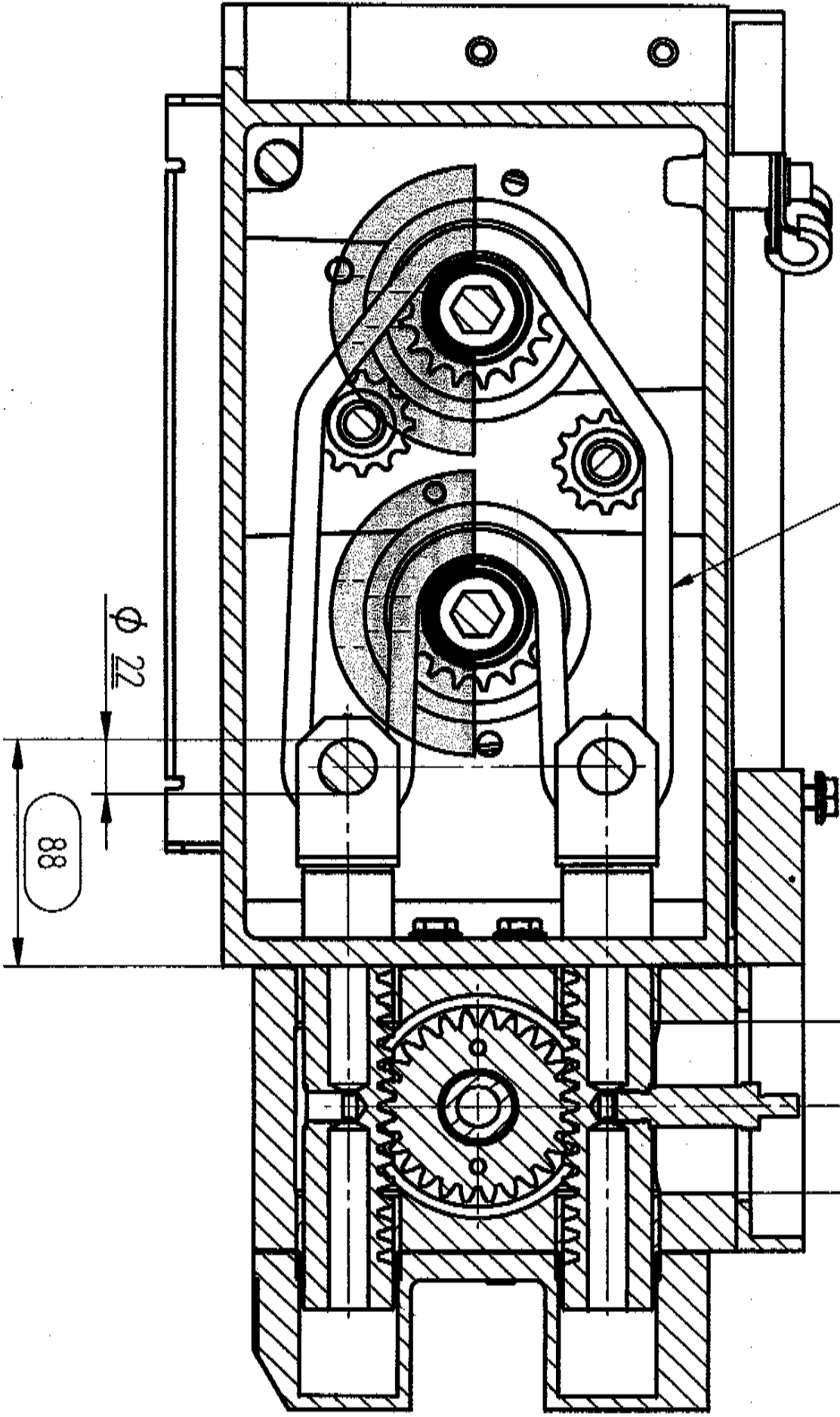
Duplex Rollenkette 3/8 x 7/32 DIN 8187, 06 B-2
double roller chain
chaîne double à rouleaux

25 3

143218 3X

143544 1X

78



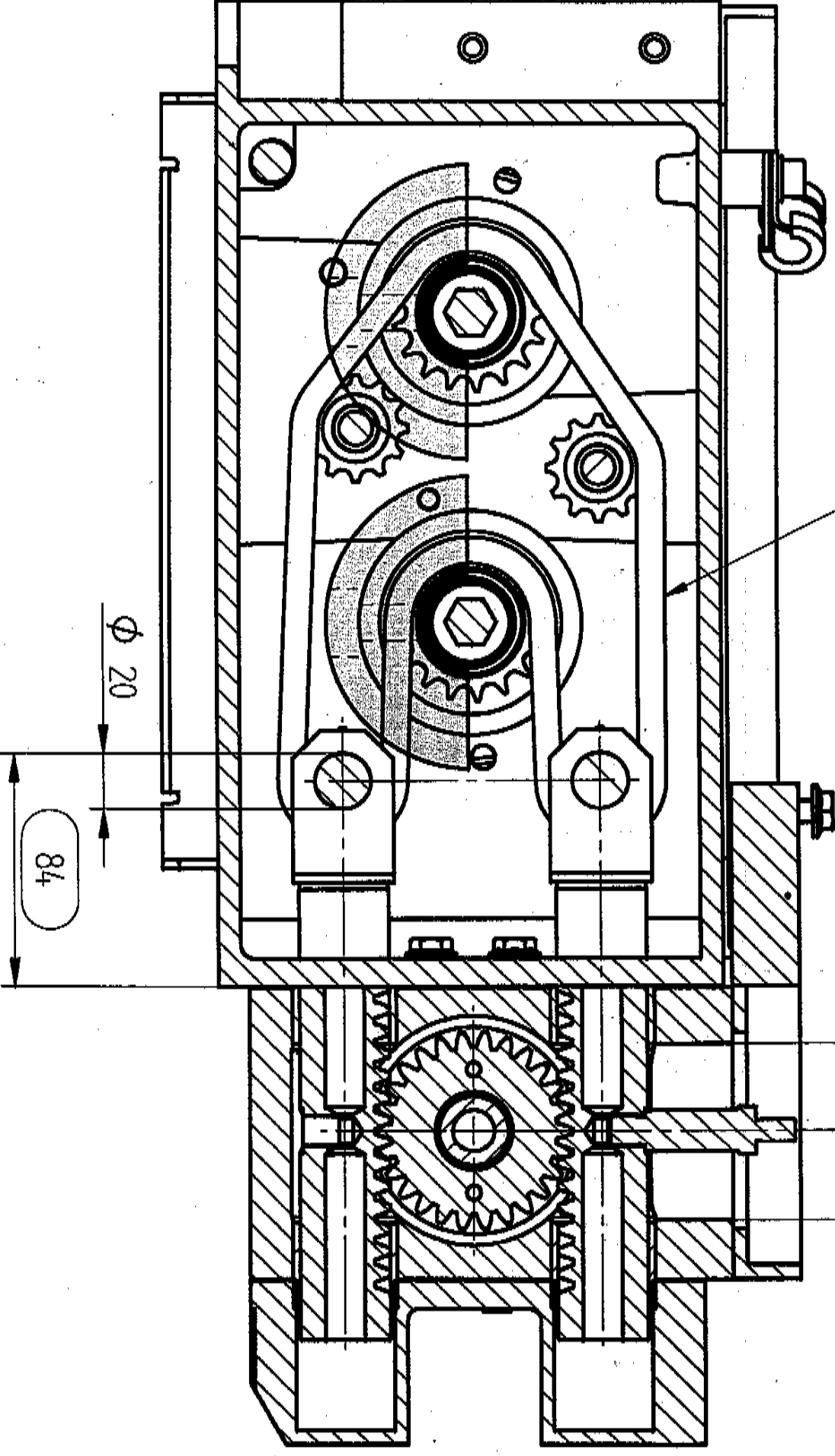
phi 22

88

Einstellung: Zahnriemen / Kette
SX30 / SRP34

197551
Zahnriemen 25-T5/750-3/8
toothed belt 25-T5/750-3/8
courroie dentée 25-T5/750-3/8

290319
Zweifach-Rollen-Kette 3/8X7/32-78
double roller chain
chaîne double à rouleaux



63

Φ 20

84

0,5 L Motorenöl SAE 15 - W 140

0,5 L Motorenöl SAE 15 W 140

Grundreinigung des Getriebes überprüfen

Service

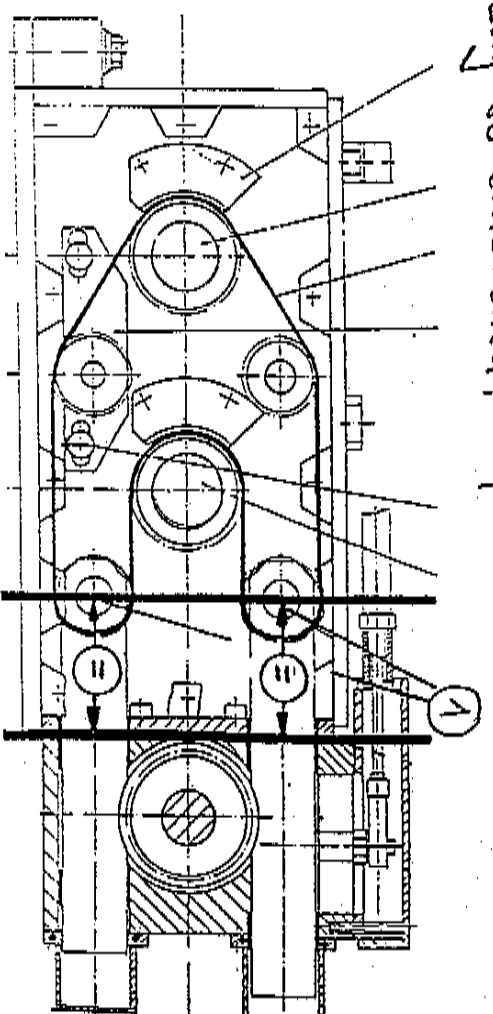
Umlageren

SX 30/44

DELKO GmbH

Uhlinger Str. 93
D-73095 Albershausen
Tel.: +49 71 61-500970 · Fax: 5009190

1. Keilriemenschutz Obermasse und Keilriemen entfernen
2. Befestigungsschrauben der vorderen Gummipuffer entfernen
3. Befestigungsschrauben der hinteren Puffer lockern
4. Falls Getriebeöl nicht abgelassen (sh. Pflege- Wartung) Bodenwanne auf Getriebedeckelsete ca. 4 cm unterlegen.
5. Obermasse um Drehpunkt hintere Puffer nach hinten kippen bis Getriebedeckel frei zugänglich und mit Holz o.ä. absichern.
6. Getriebedeckel öffnen (ggf. mit leichten Gummihammerschlägen Deckel lösen).
7. Zahnslangen gem. Skizze am Zug so einstellen, daß beide Umlenkrollen **1** exakt gleich weit von Getrieberückwand einwärts sind
(Heßmittel: Heßschieber)
8. Damit ist Mittelstellung Getriebe eingestellt



Grundstellung des Getriebes (Fortsetzung)

Service
Unterlagen

SX30/SX41

9. In dieser Mittelstellung müssen beide Ummantelwellen ② so stehen, daß die Paßfedermulden exakt nach unten zeigen (Skizze).

ggf. ist die senkrechte Lage einer Ummantelwelle durch Drehen von Hand einzustellen

10. Bei korrekter Einstellung der Ummantelwellen sind folgende weitere Prüfungen durchzuführen:

I. Abstand der Sicherungsplatten ③ zum Zahnriemen

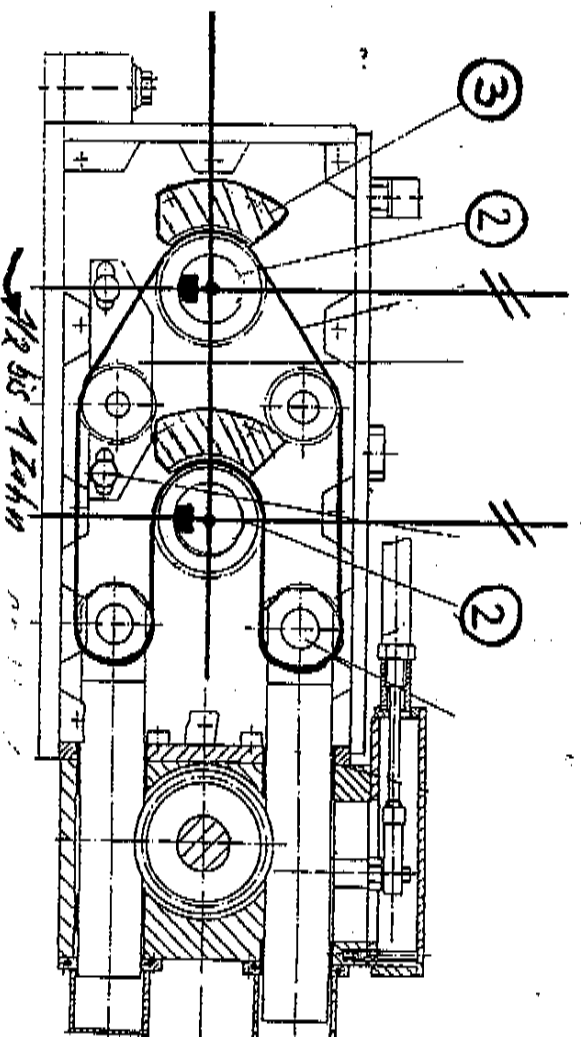
(Abstand Soll = $2/10$ mm)

Prüfung mit $2/10$ Blech

behelfsmäßig:

2 Blatt Schreibpapier

$1/2$ bis 1 Zahn nach Rechts

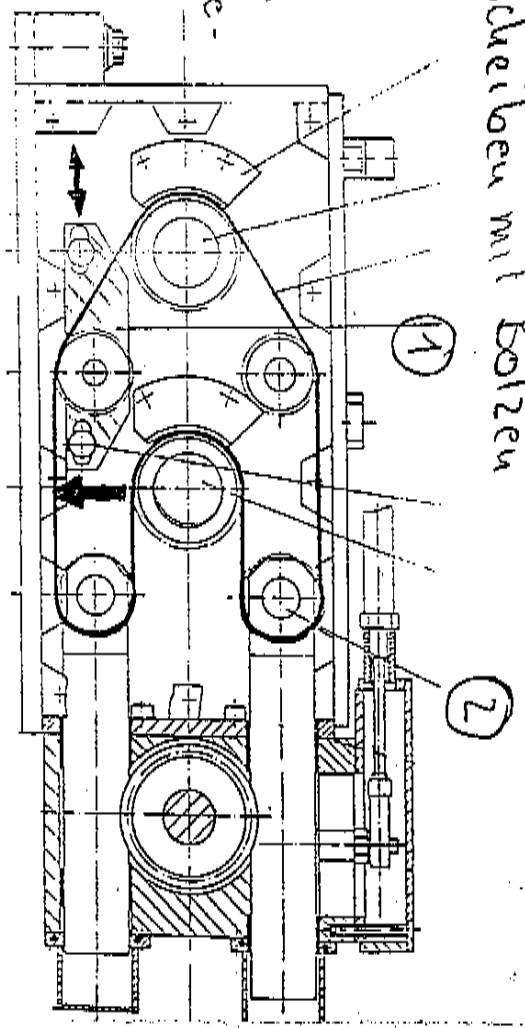


Neueinstellung des Gelenkes

Vorgehensweise wie "Grundeneinstellung des Gelenkes überprüfen" Punkt 1 bis Punkt 8

Ist der Zahnriemen übersprungen oder muß getauscht werden ist wie folgt vorzugehen:

1. Spannplatte Nr. 1 lösen, Zahnriemen ist entspannt u. kann ggf. entnommen werden, dazu Bolzen 2 u. Zahnscheiben abziehen
2. Uhrschlüssel mit Paßfedern nach unten zeigend einrichten und Mittelstellung Zahnslangen kontrollieren
3. Zahnriemen einlegen u. Zahnscheiben mit Bolzen einsetzen
4. Zahnriemen mit Spannplatte spannen. Bei mittleren Dauern druck darf Zahnriemen Gelenkboeden nicht berühren (Pfeil)
5. Weiter wie in Kapitel Grund-einstellung Gelenk Punkt 9-10



Grundstellung des Gelenkes (fortsetzung)

- II Maschine am Beladungszug durchschalten
 überprüfen, daß Hebelgeber im Lenker in Rückwärtsfahrt nicht mit
 Gashebelgehäuse kollidiert, ggf. Zugbefestigung im Lenkerholm justieren
- III Vorwärts / Rückwärts schalten
 Dabei eine der beiden Ummanteln mit nach unten zeigender Paßfeder
 festhalten
 Zweite Ummantel muß sich relativ zur festgehaltenen Ummantel
 nach beiden Richtungen um 90° - 95° von Mittelstellung aus
 verdrehen

